



双开回旋门安装说明书

(标配顶装)



扫码查看安装视频

双开回旋门（标配顶装）安装说明书

注意

- I 本产品必须由专业人员安装。
- I 在安装产品之前要检查各零件是否完好无破损。
- I 对于高频率使用的用户，我们建议定期邀请维修人员进行检测维修。
- I 产品如有更新恕不另行通知；本公司对本产品说明书有最终解释权。

柜体柜门参数及相关安装尺寸

I 本产品分左右开，从正面看，门板折叠收藏在左手边为左开；从正面看，门板折叠收藏在右手边为右开；左开和右开五金只有弯轨不同，其他配件可调换通用。

I 主要参数为：

标配最小门高(Mix):1800mm(低于1600-1800mm, 图纸另外深化)。

标配最大门高(Max):2700mm(低于2700-3200mm, 图纸另外深化)。

建议门高在1800~2700之间是效果最好，超过此规格则在购前联系客服特别说明定制

I 单扇最大门重 (Max):30KG以内。

I 单扇最小门宽 (Mix):200mm。

单扇最大门宽 (Max): 700mm。

I 门厚：标配18-25mm以内，门厚在26~30mm之间，下单注明

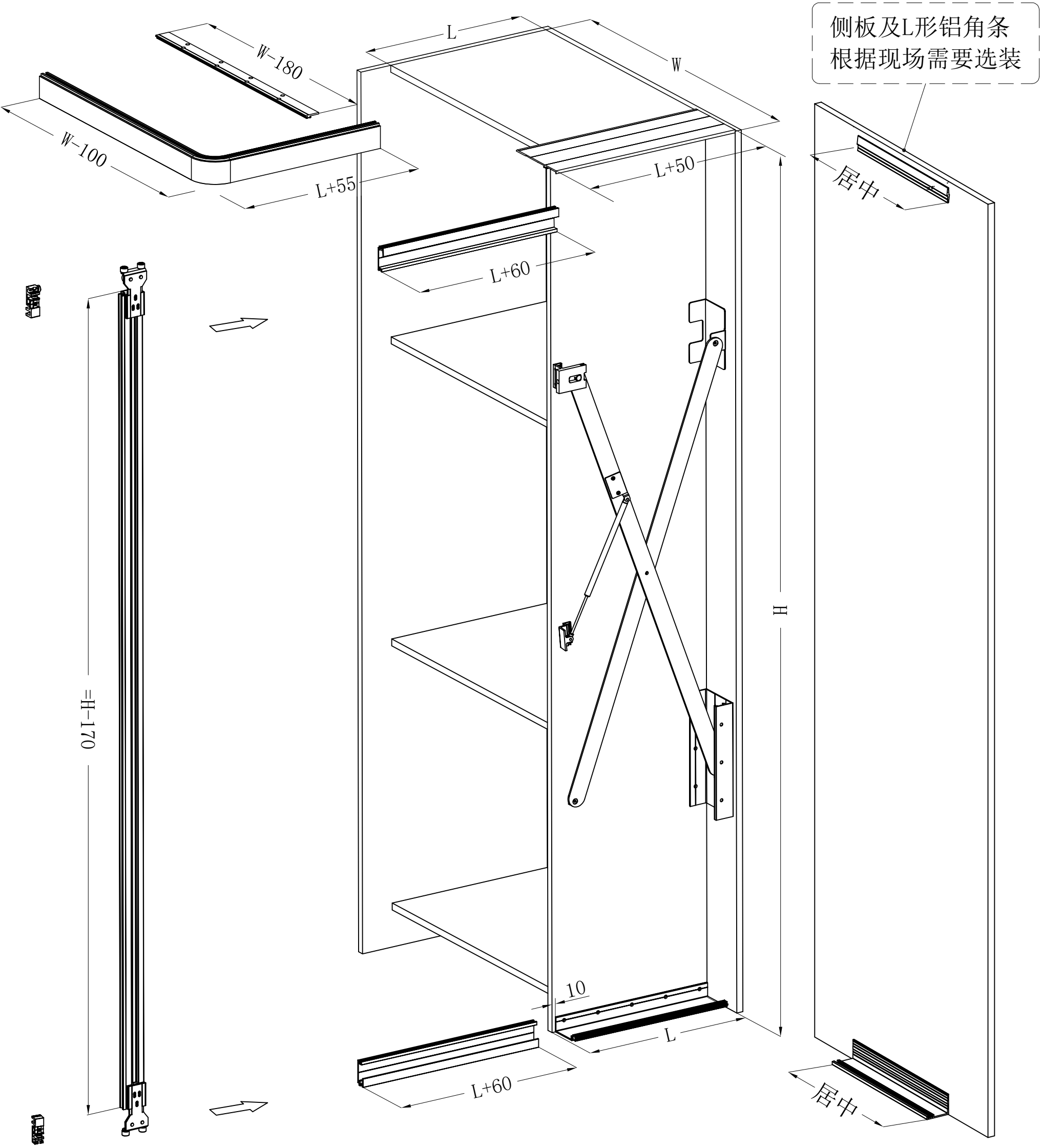
(注意：所有木板厚度必须实木结构, 不含烤漆美工木饰面等承重材质)

门板内面(门正面有造型不影响)顶底各5公分不允许有凹凸造型(暗藏拉直器不影响)，否则影响门滑动。

I 储门区标准内空宽度为135MM, 净内空深度不小于“门宽+110mm”时，门板能完全插入收藏进储门区当净内空深度小于“门宽+110mm”时，关门效果一样，只是开门插入收藏时门板会露出柜子，露出的尺寸=门宽+110mm(五金占用)-柜净内空。

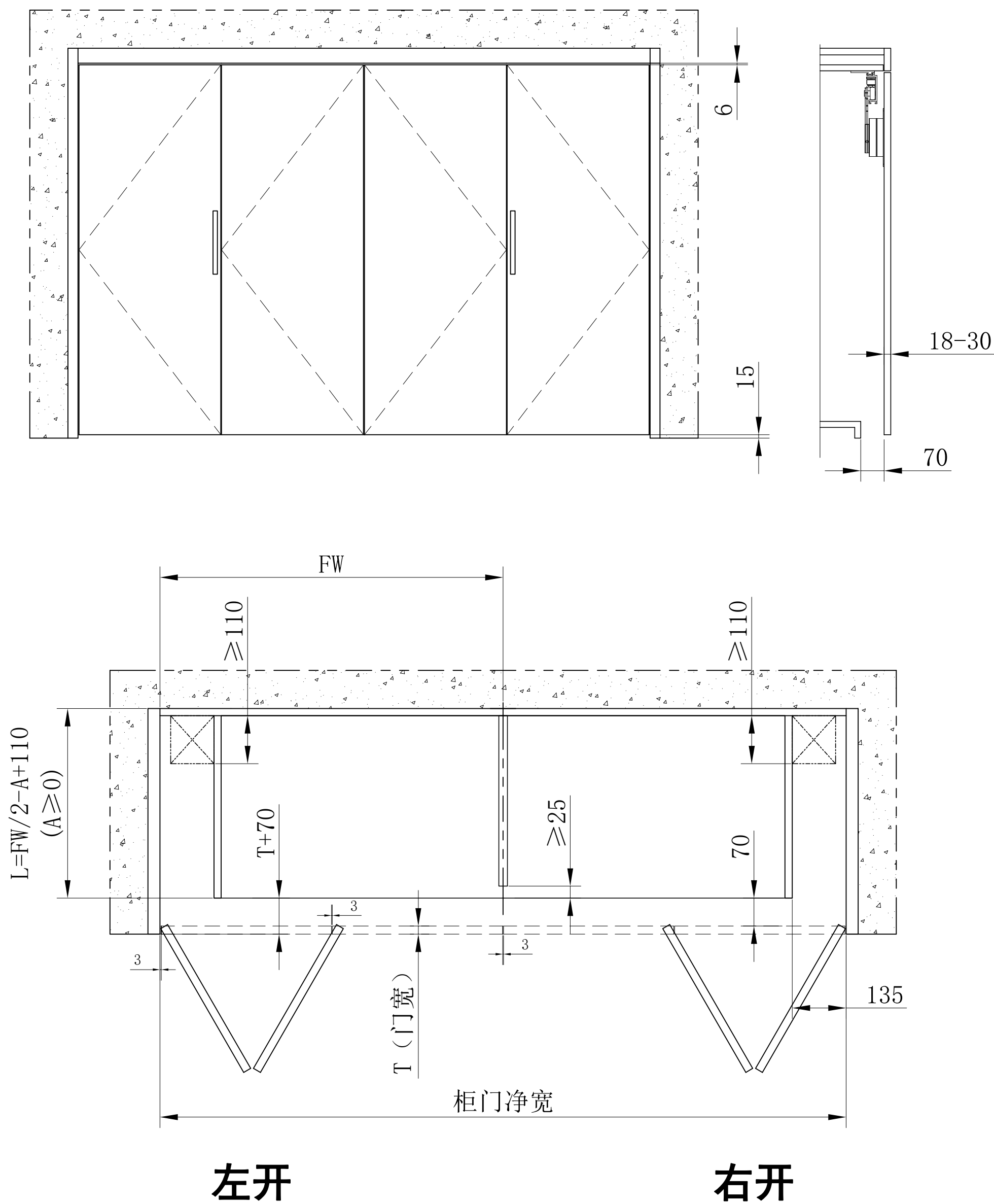
爆炸图

安装使用方式A（无踢脚）



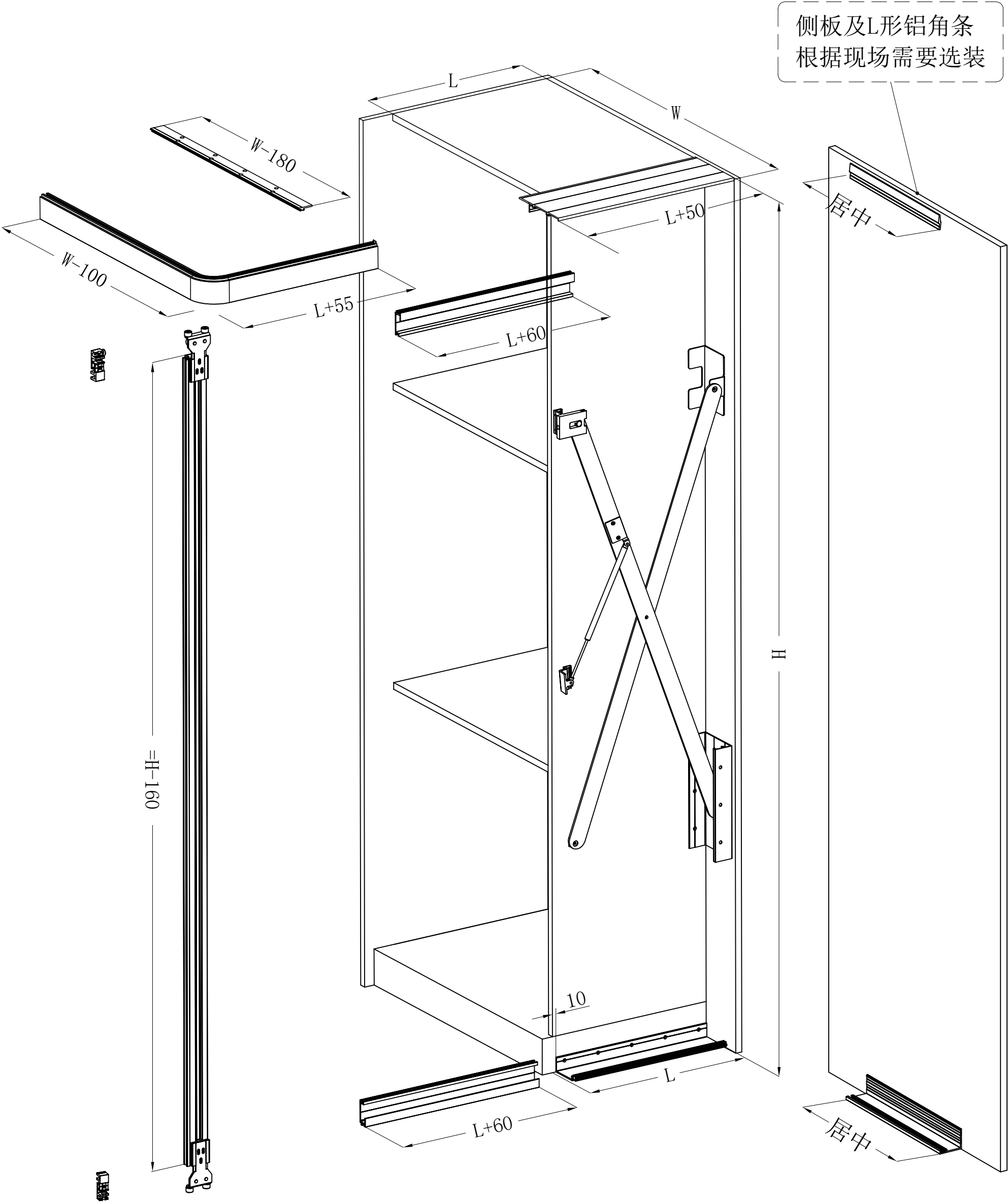
柜体尺寸

安装使用方式A（无踢脚）



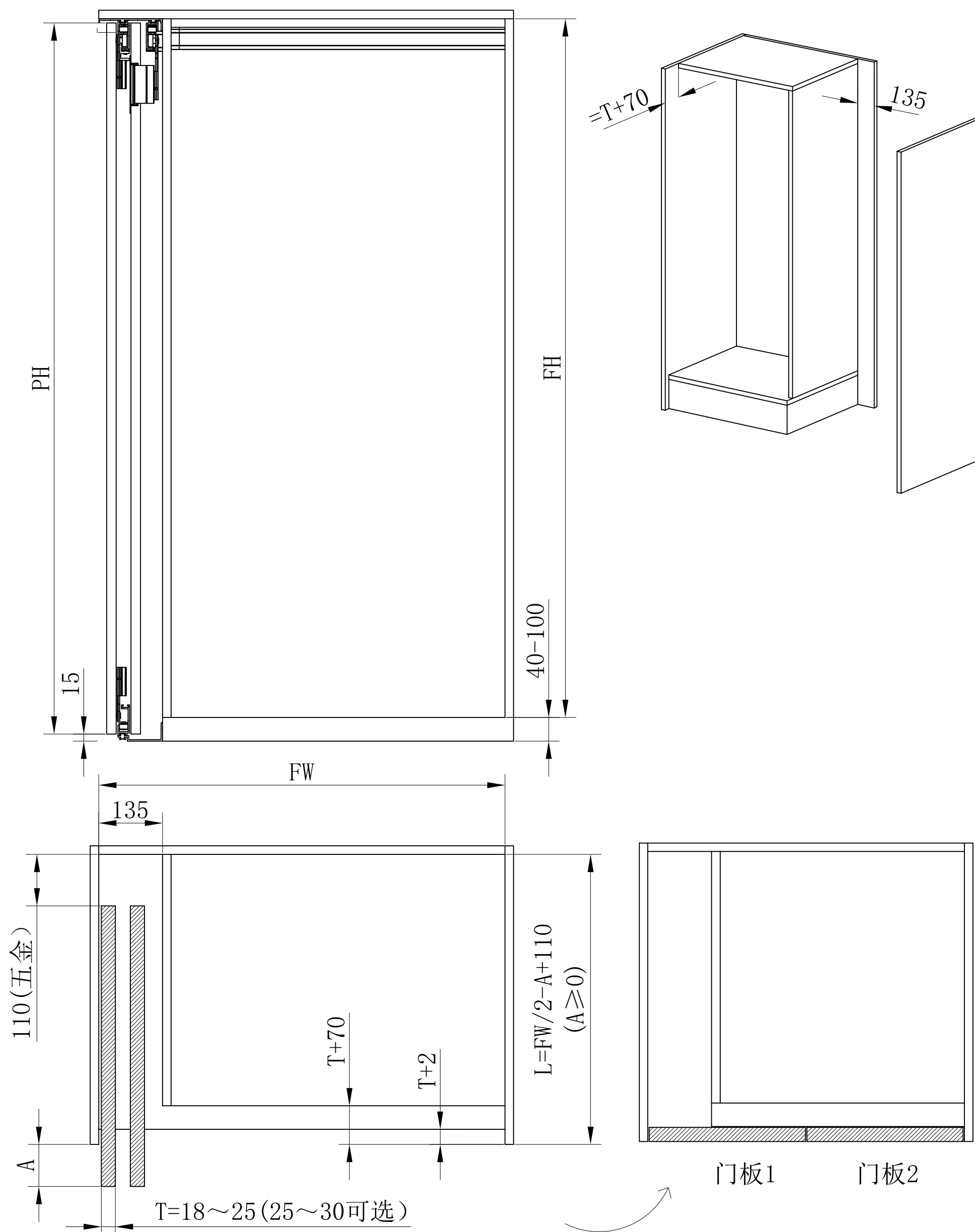
爆炸图

安装使用方式B（有踢脚）



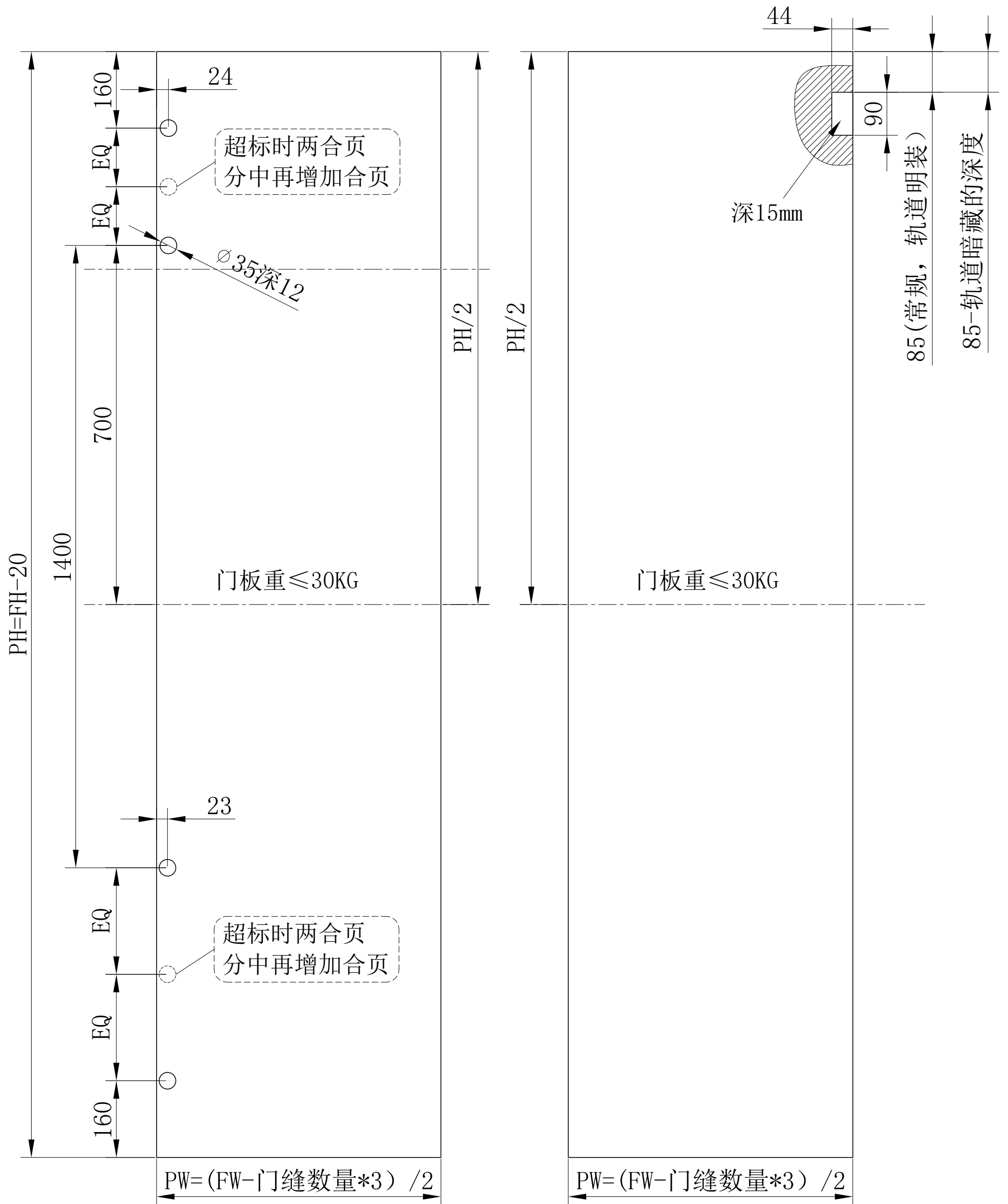
柜体尺寸

安装使用方式B（有踢脚）



柜门最大净深比门宽大于110时门能藏平

门板1及门板2开孔尺寸参考



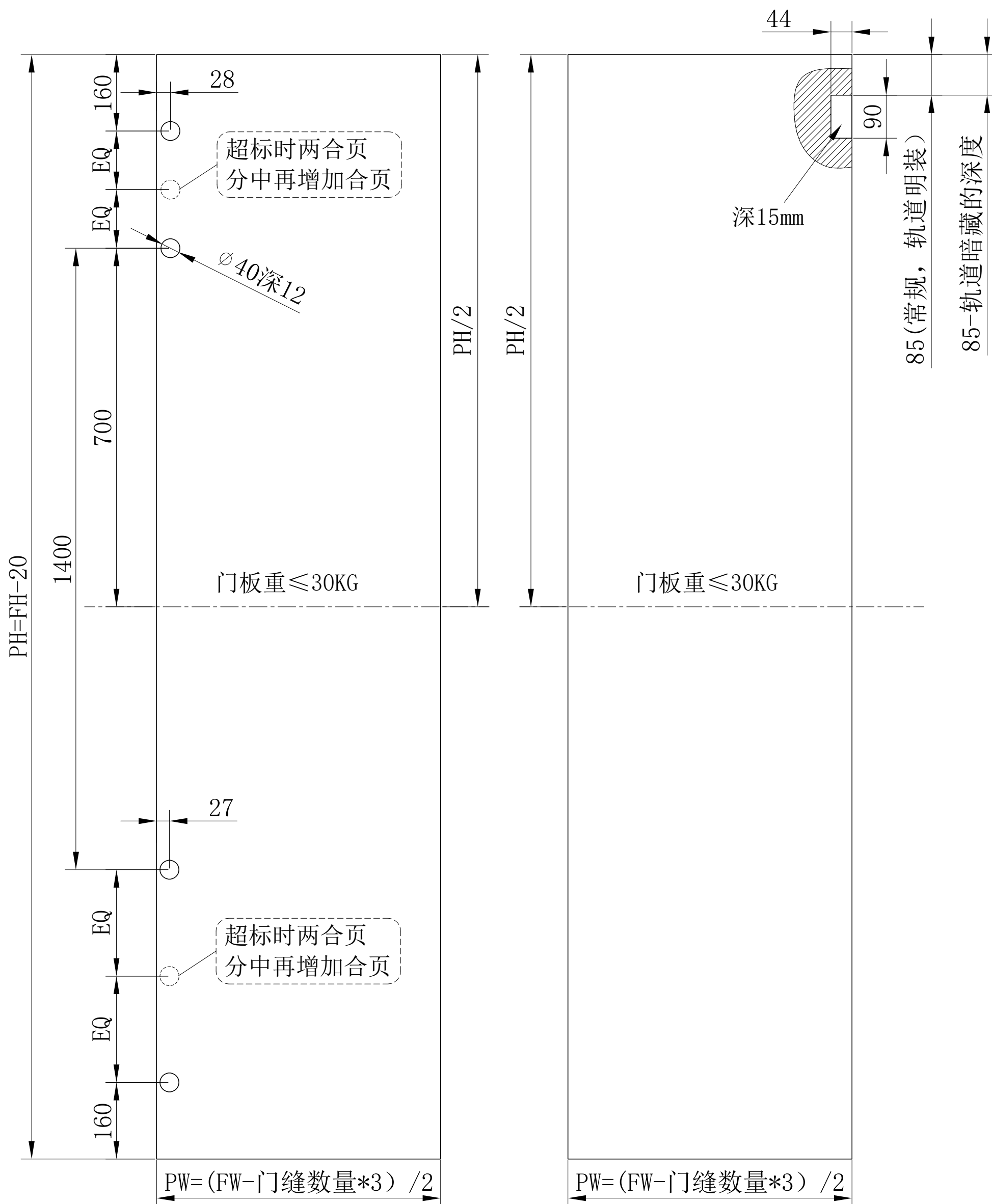
门厚18~24mm时门板开孔图。

35杯厚门阻尼合页（可用于18-24mm厚的门板）。

门高超过2700或门宽大于700，建议增加两个合页。

(注意：所有木板厚度必须实木结构，不含烤漆美工木饰面等承重材质)

门板1及门板2开孔尺寸参考



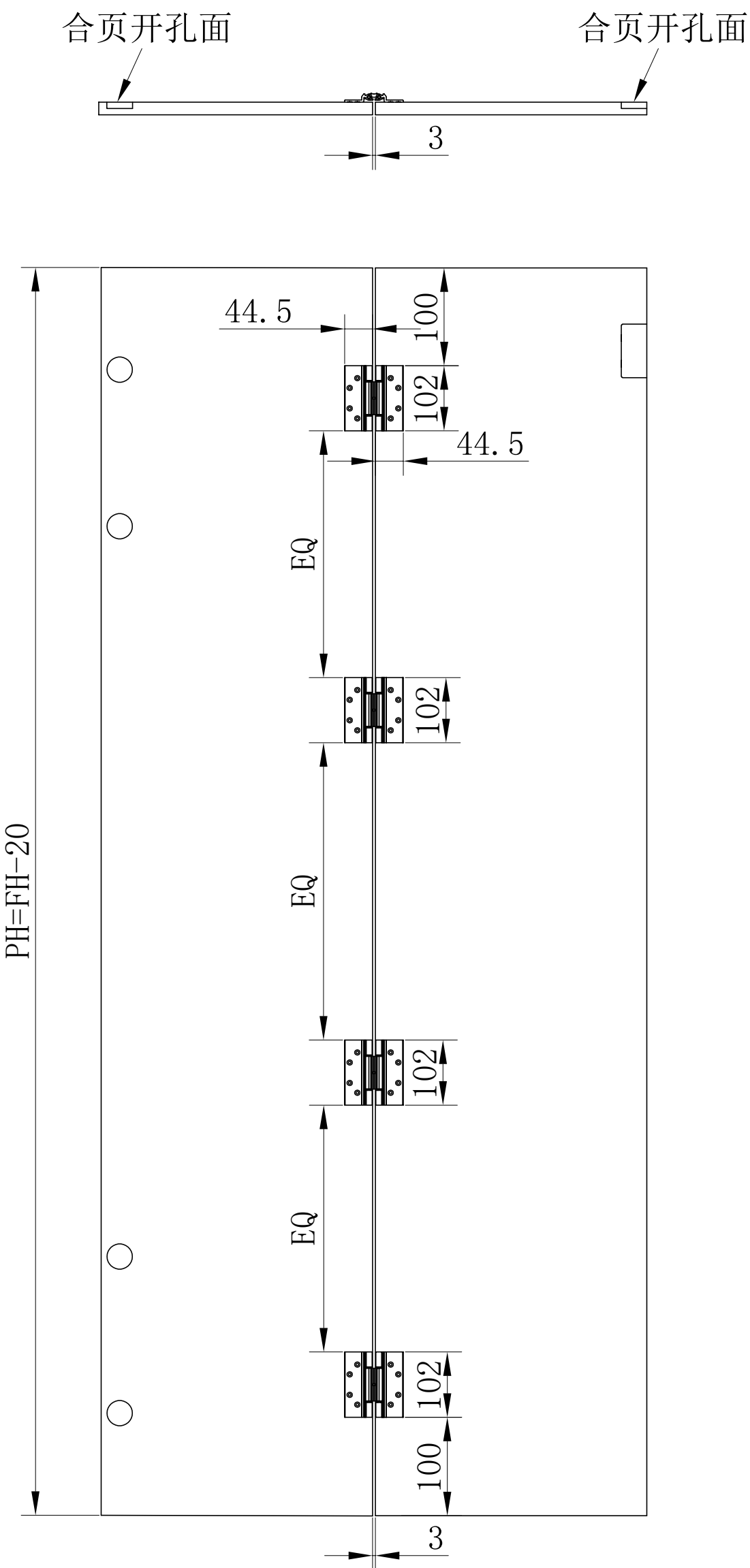
门厚25~30mm时门板开孔图。

40杯厚门阻尼合页（可用于25-30mm厚的门板）。

门高超过2700或门宽大于700，建议增加两个合页。

(注意：所有木板厚度必须实木结构，不含烤漆美工木饰面等承重材质)

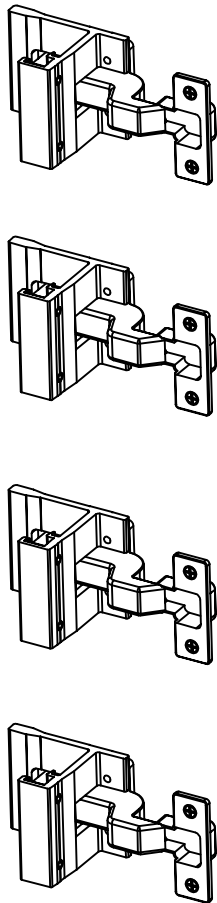
门板1及门板2合页安装尺寸参考



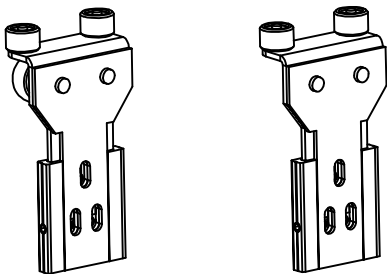
门板中间铰链安装尺寸
所有开孔尺寸均为建议，具体根据实物及现场所需门
复核确认厚再开孔。

配件表

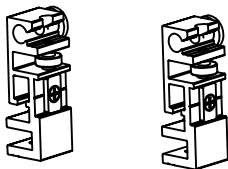
① 中弯铰链*4



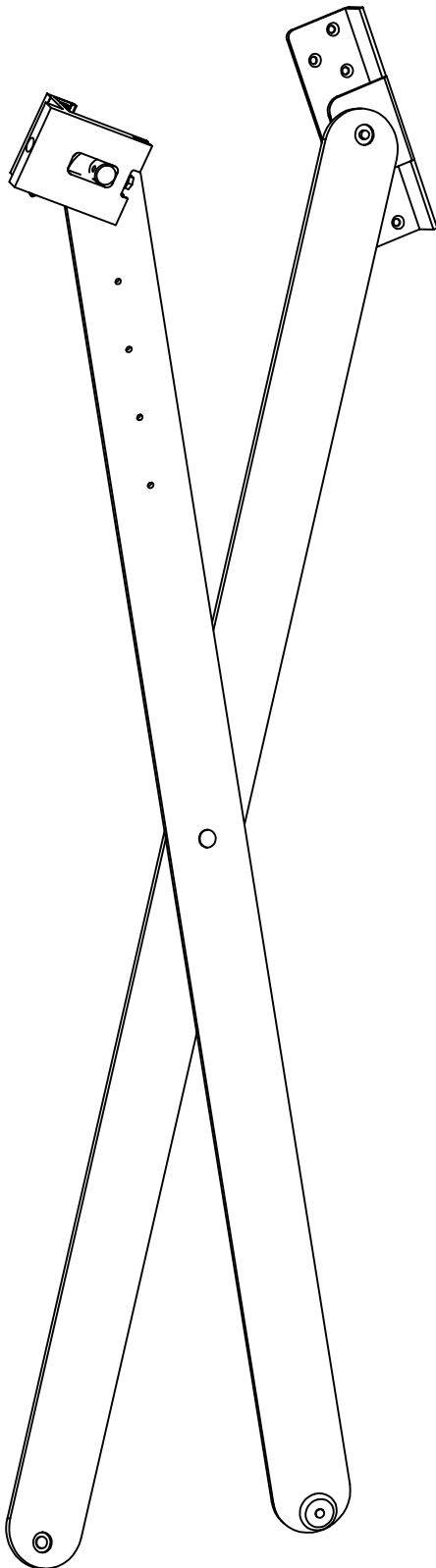
② 上轮*1 下轮*1



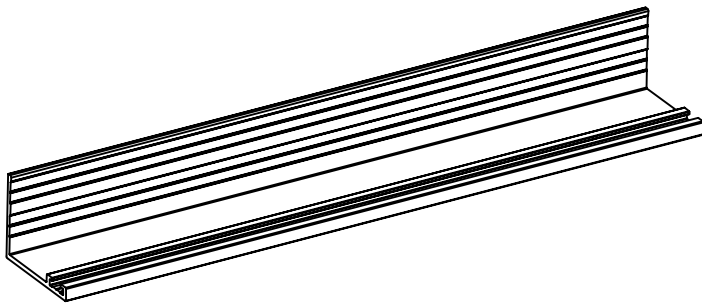
③ 导向定位器*2



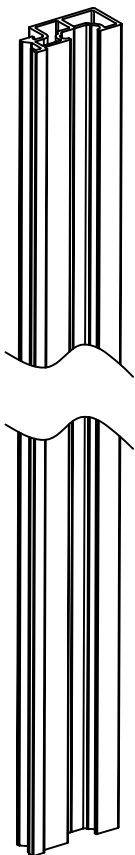
④ X剪刀组件*1



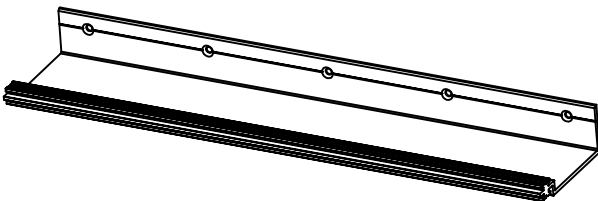
⑤ 角铝*1 (现场选配)



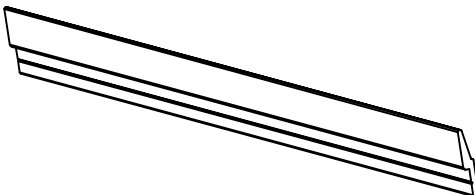
⑥ 立柱平衡杆*1



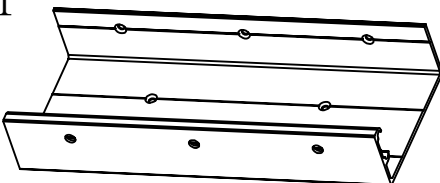
⑪ 下挂板*1



⑫ 卡板条*1 (现场选配)



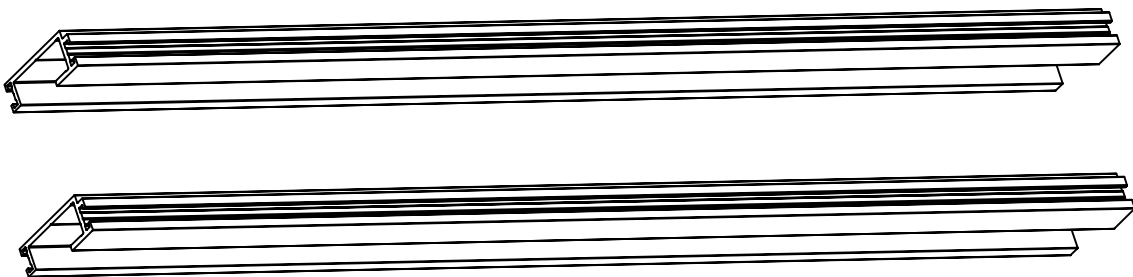
⑦ 后滑槽*1



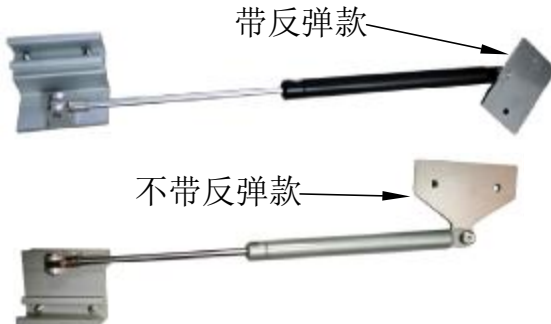
⑧ 反弹缓冲器*1



⑨ 上下直轨道*1

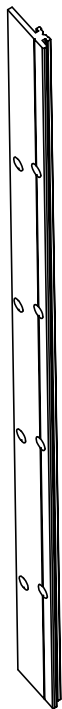


⑩ 缓冲气撑*1

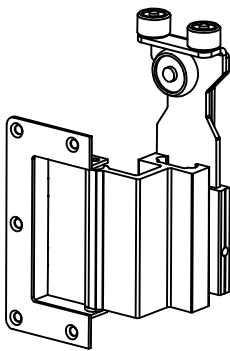


配件表

②② 顶装卡板*1

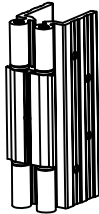
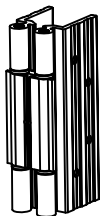
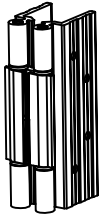
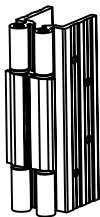


①④ 弯轮*1

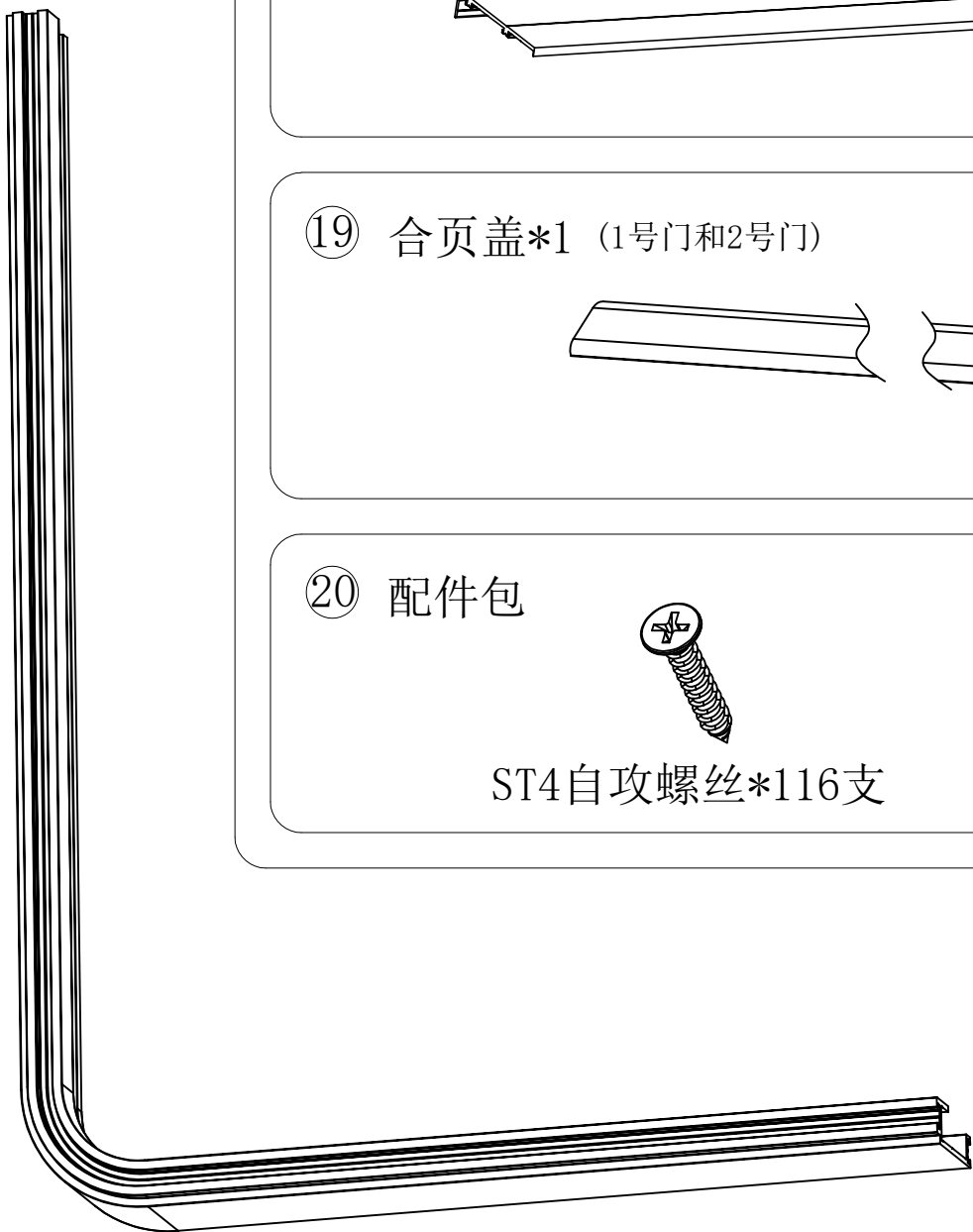


①⑤

①⑥ 合页*4 (1号门和2号门)



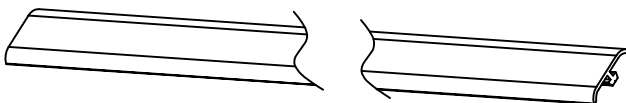
①⑦ 弯轨*1
(分左右)



②③ 顶装上挂板*1



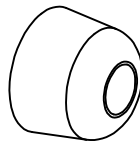
①⑨ 合页盖*1 (1号门和2号门)



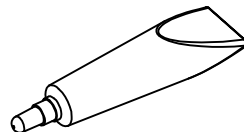
②⑦ 配件包



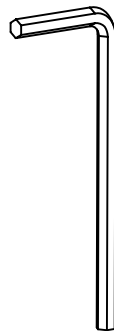
ST4自攻螺丝*116支



防撞胶头*2



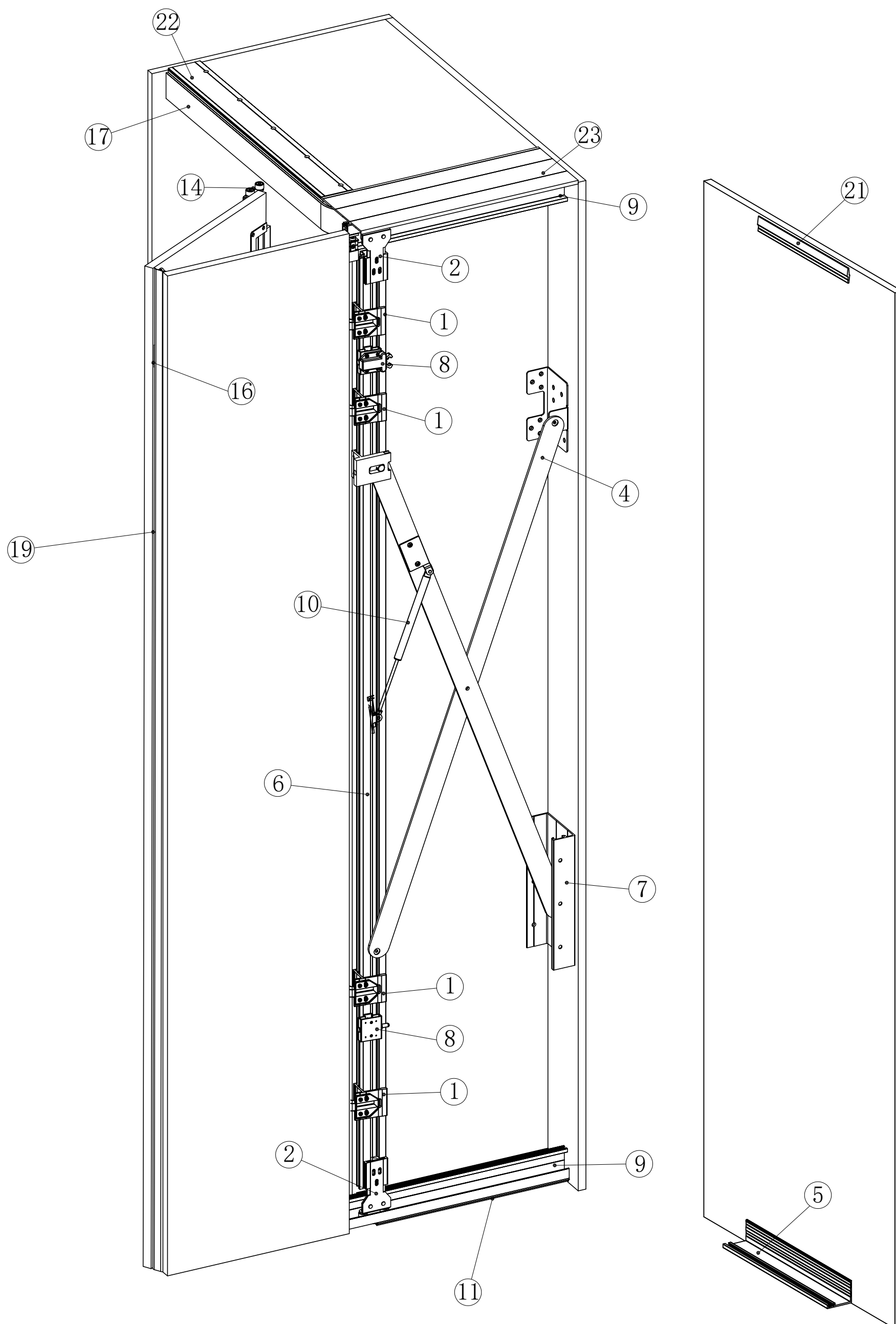
润滑剂*1

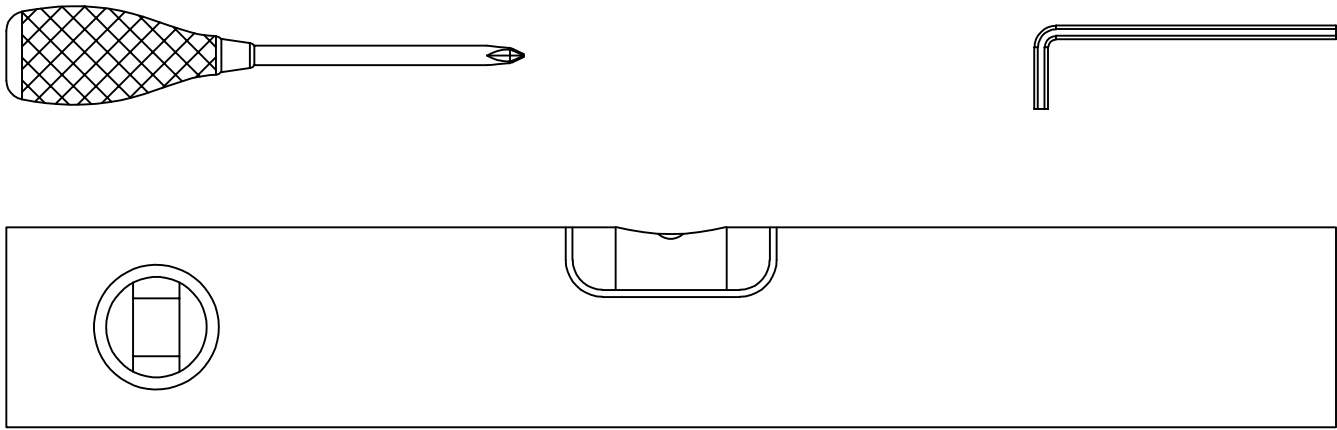


5MM六角匙



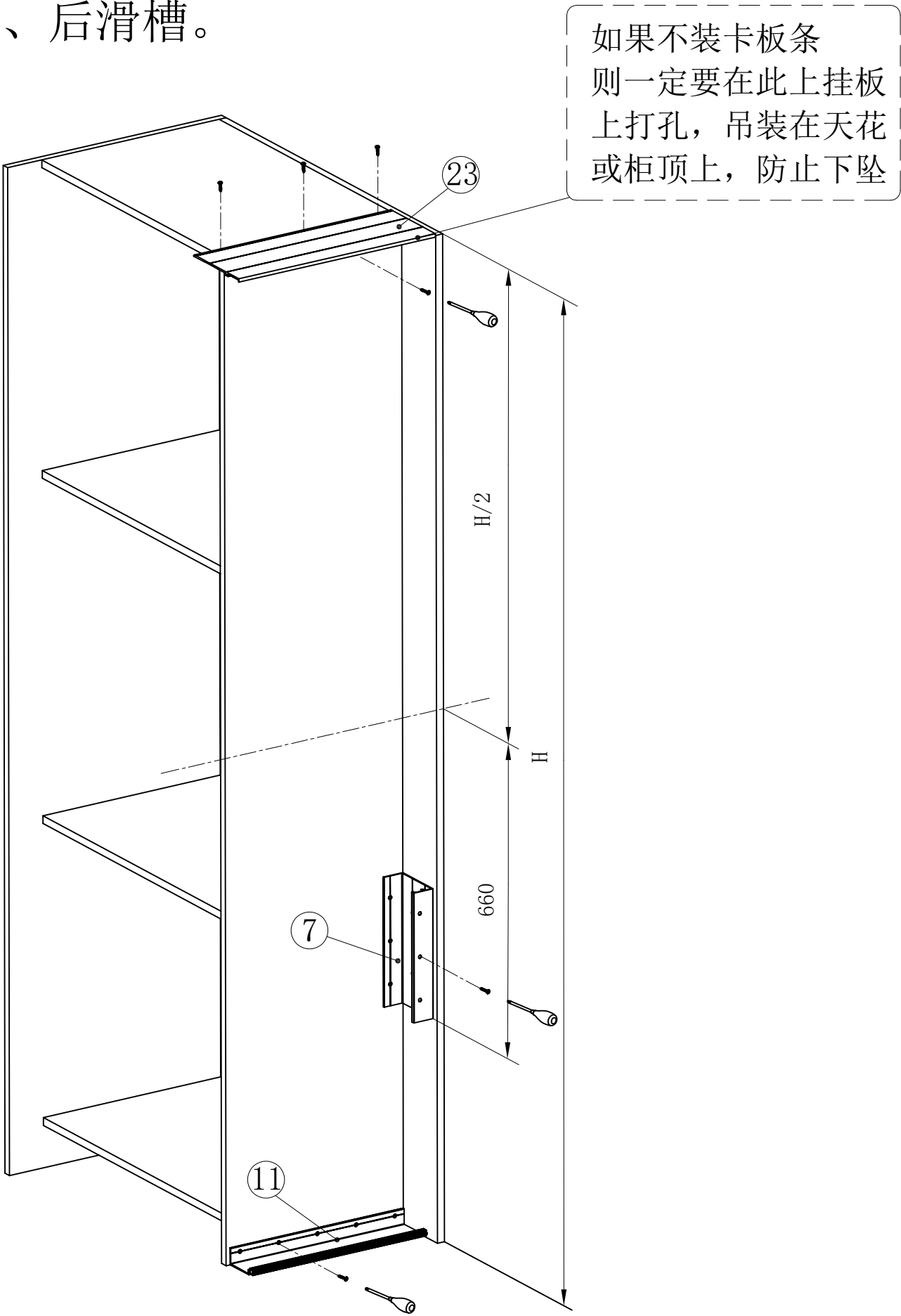
3MM六角匙



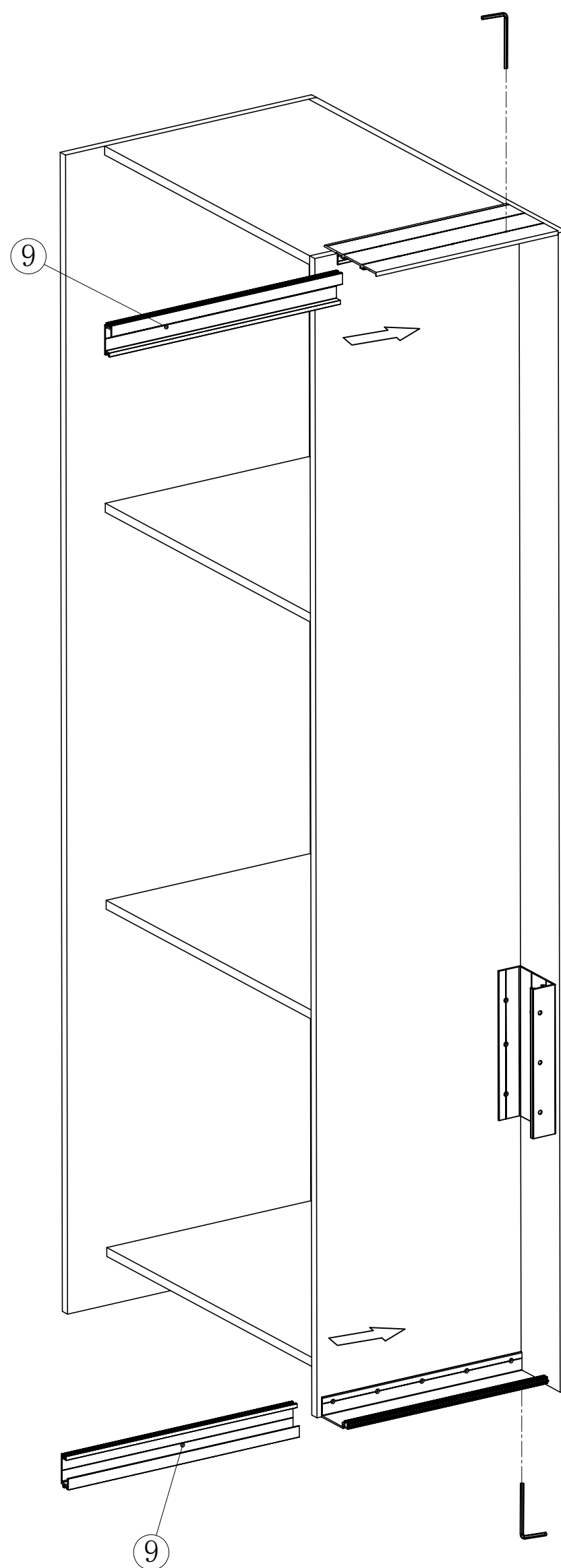


安装步骤

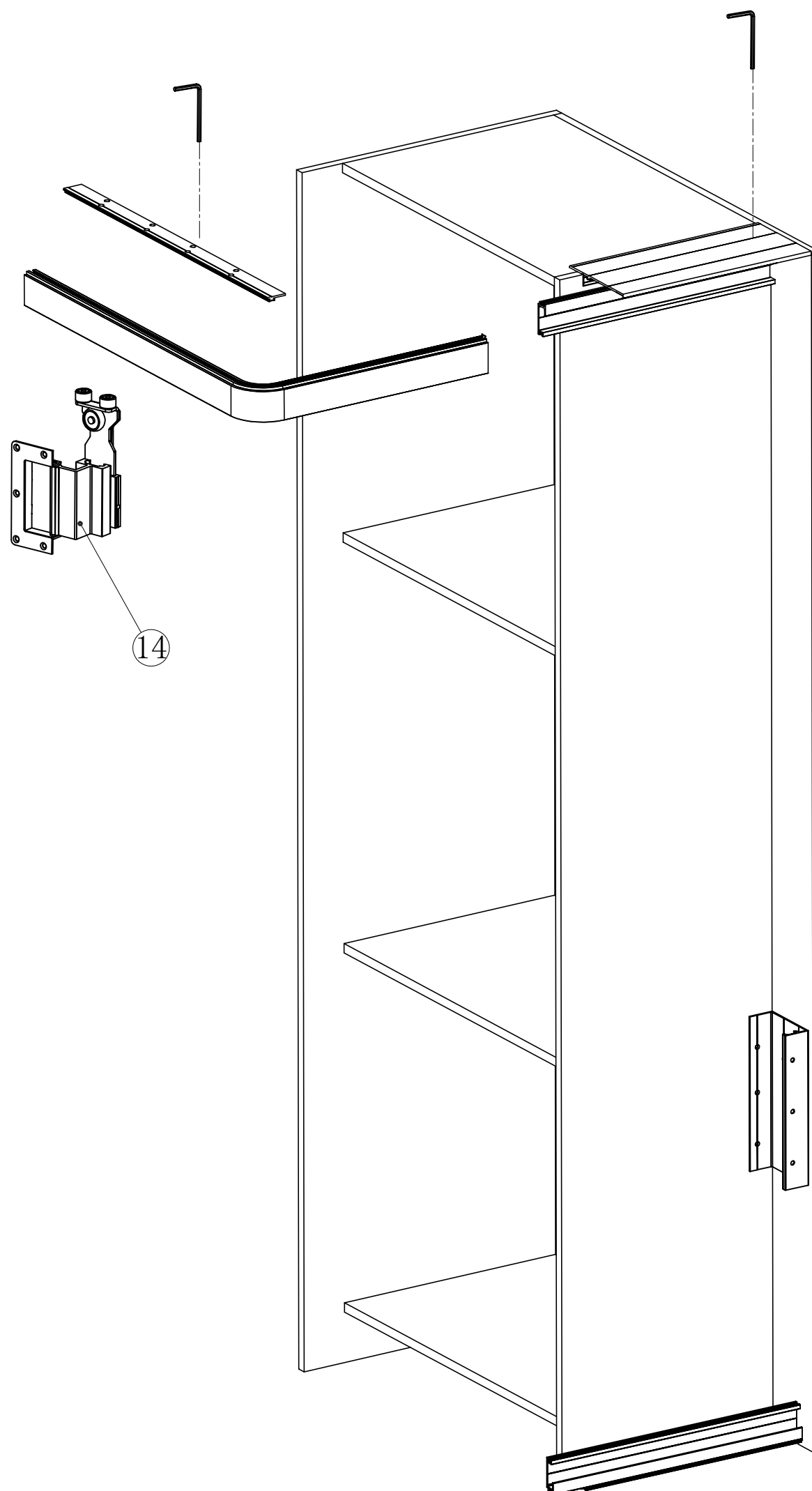
1、安装上下挂板、后滑槽。



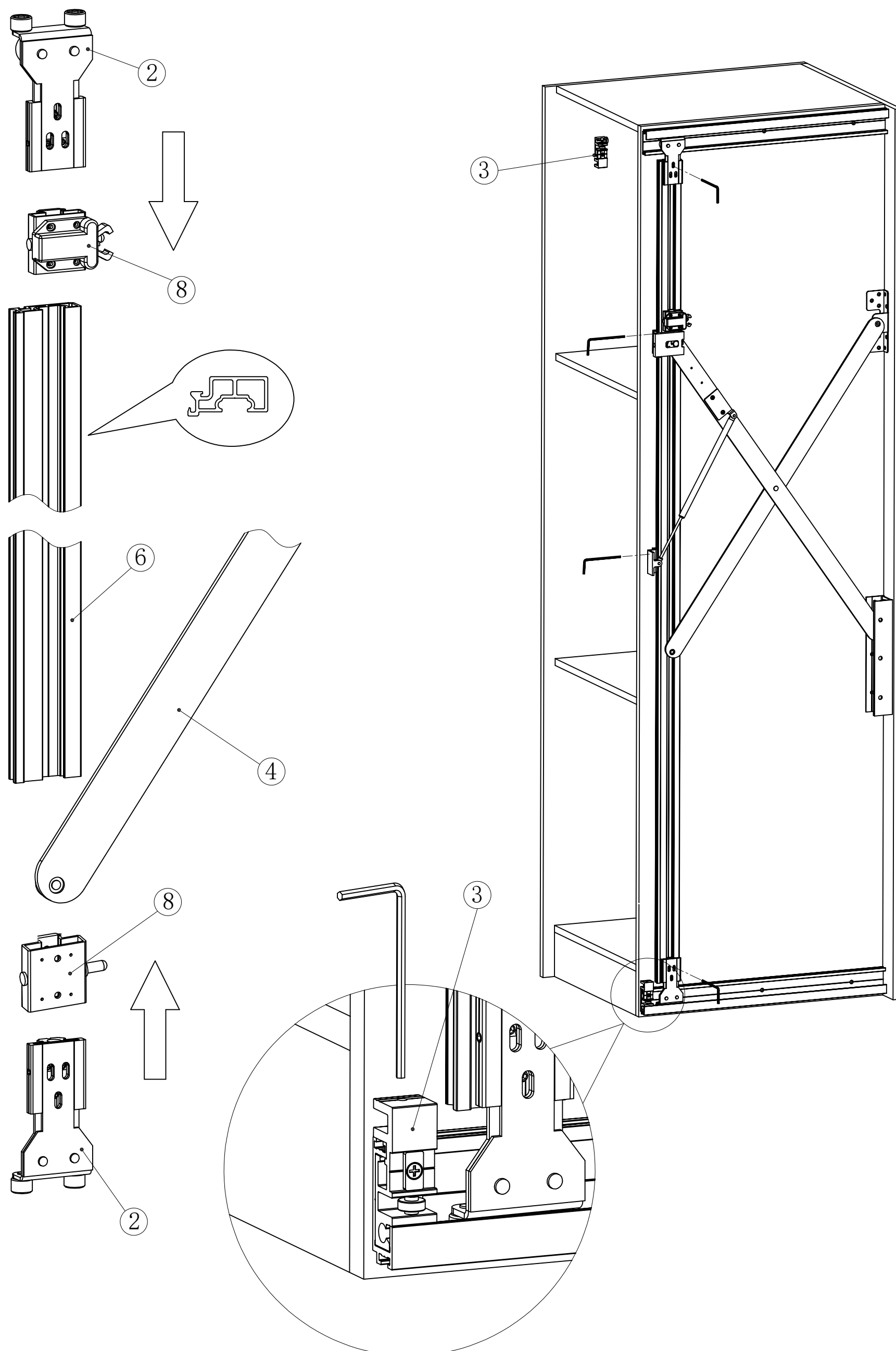
2、安装上下直轨道。

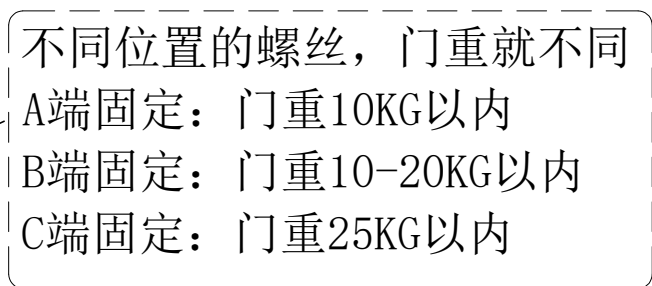


3、安装卡装卡板、弯轨、弯轮。



2、安装立柱平衡杆、上下轮、反弹缓冲器、导向定位器、X剪刀组件。

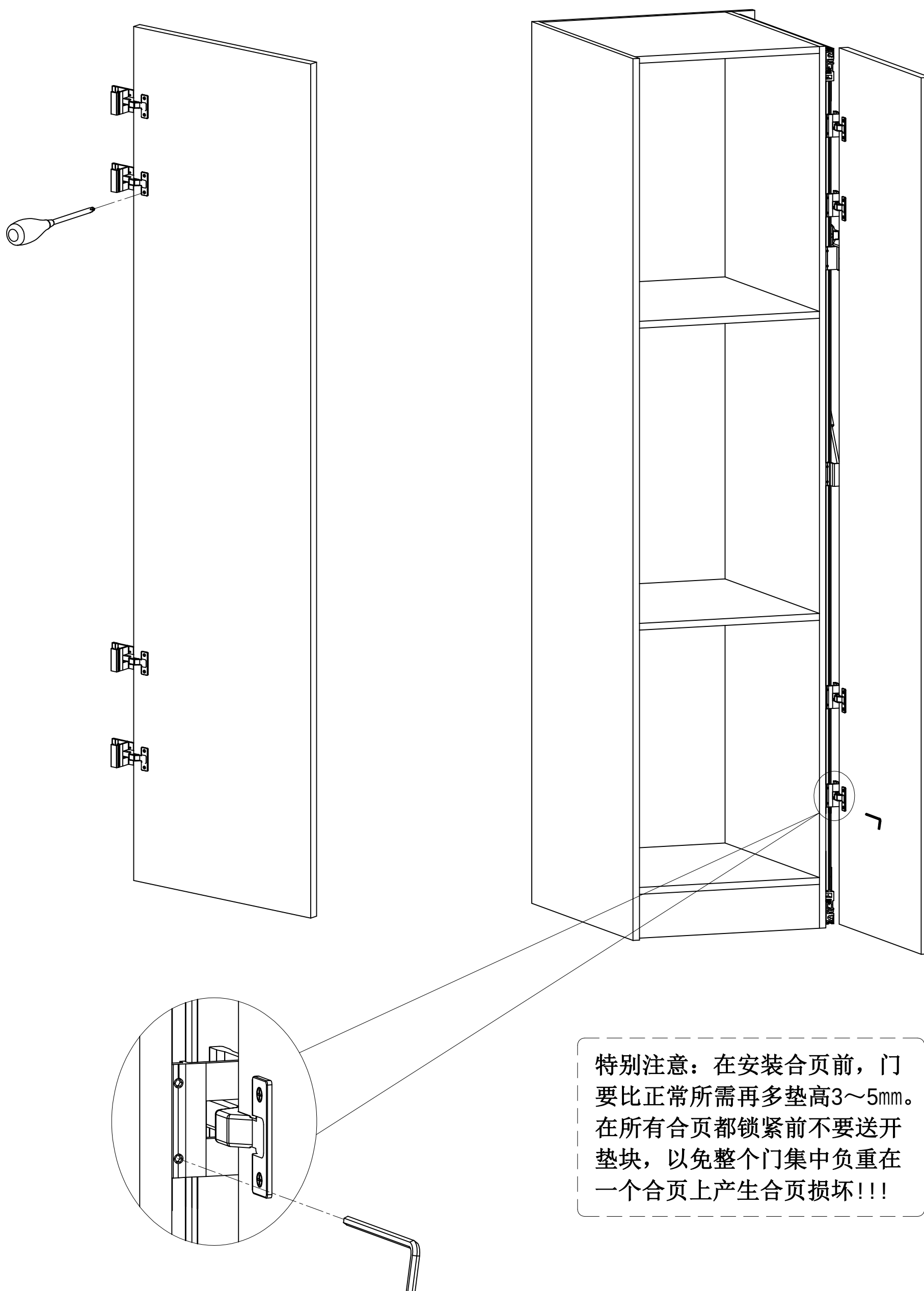




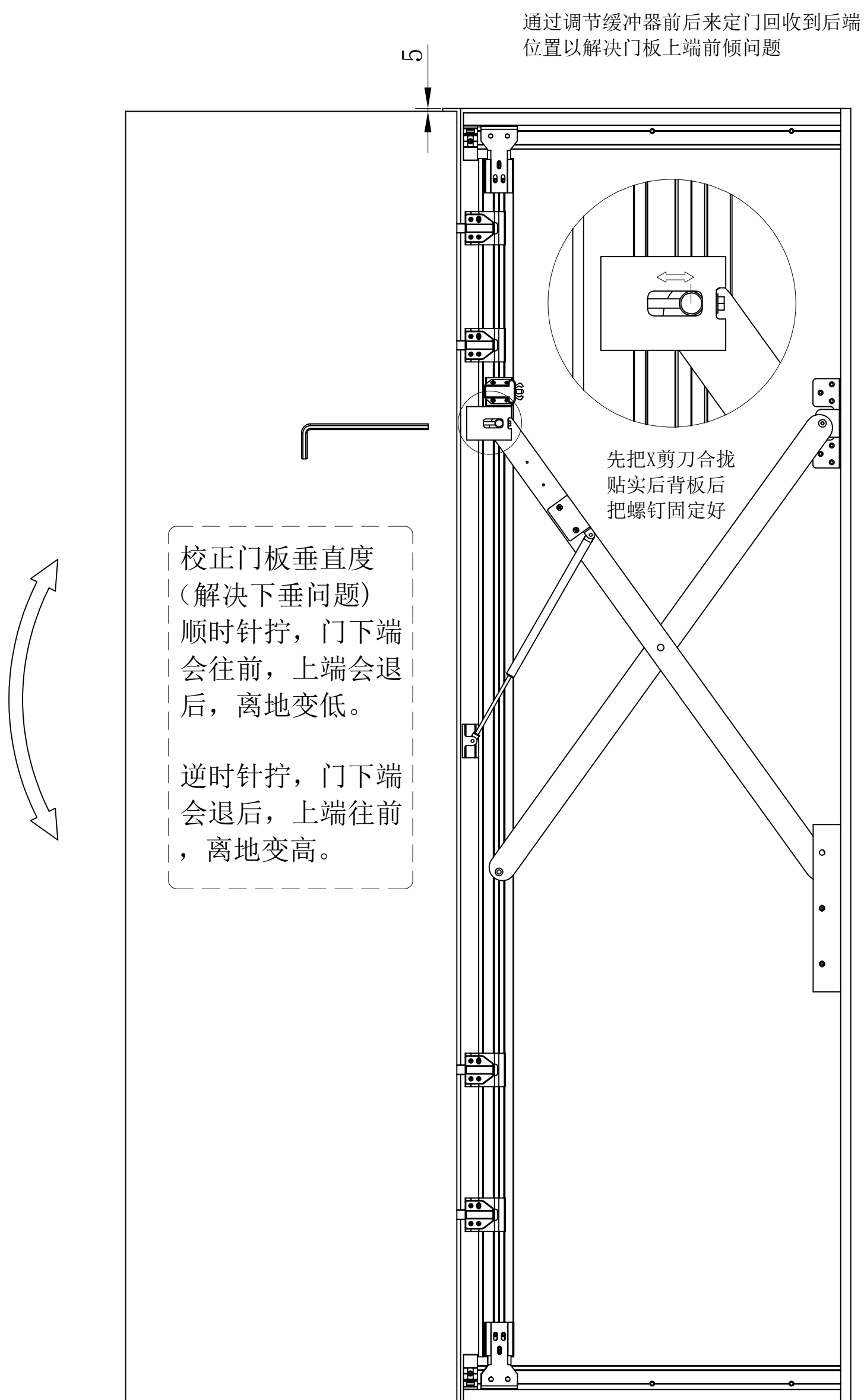
气撑在门拉到最外的状态下再向上移5mm (即预压缩5mm)

固定好缓冲气撑螺丝以便把门往外顶至止停导向定位器

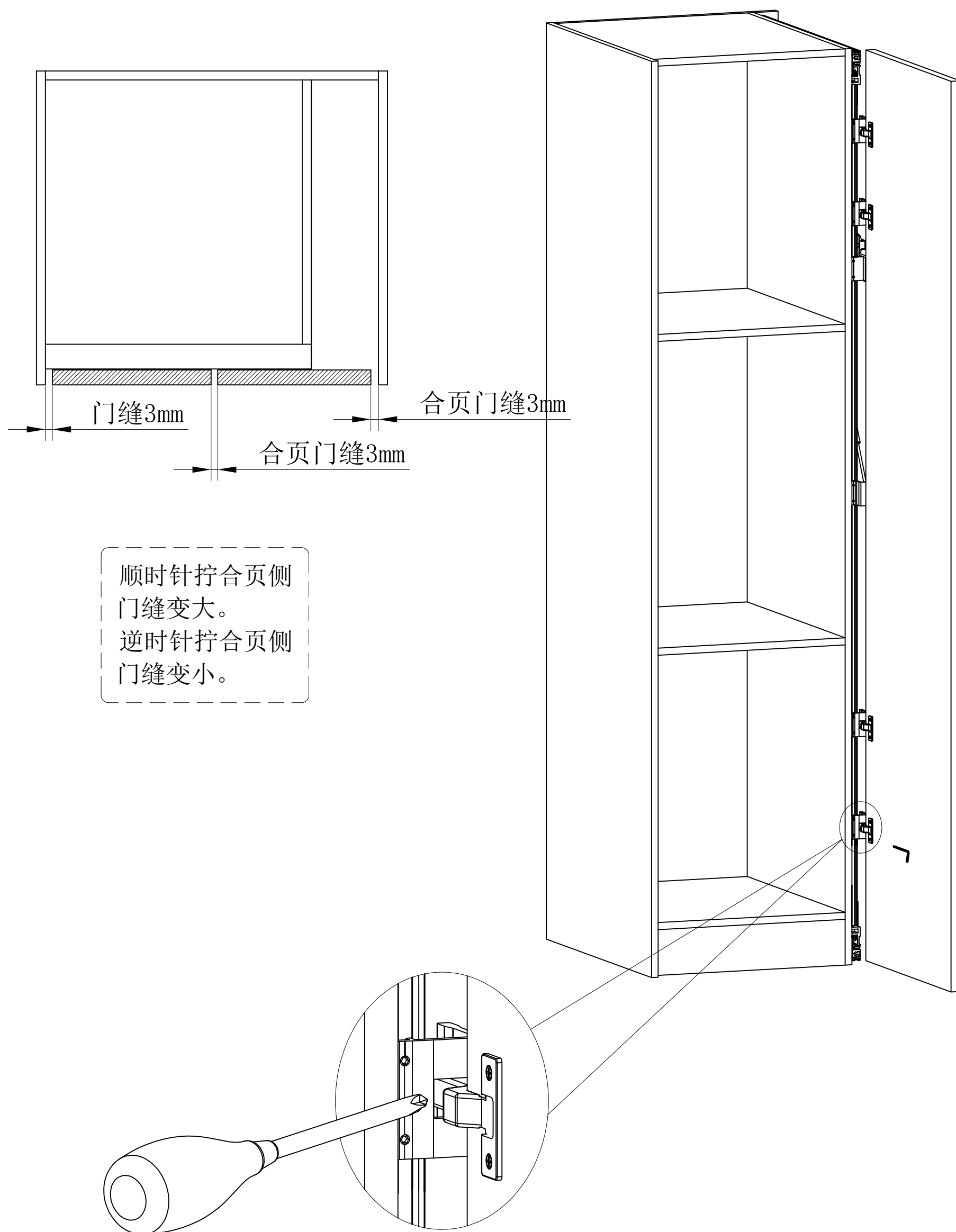
3、装合页



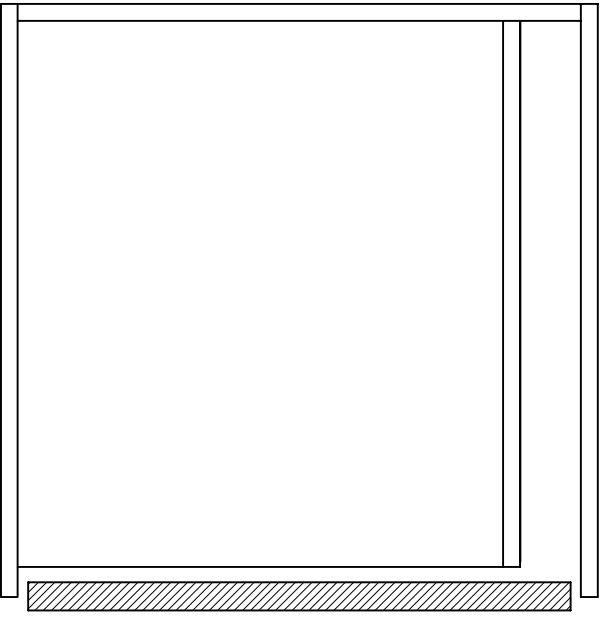
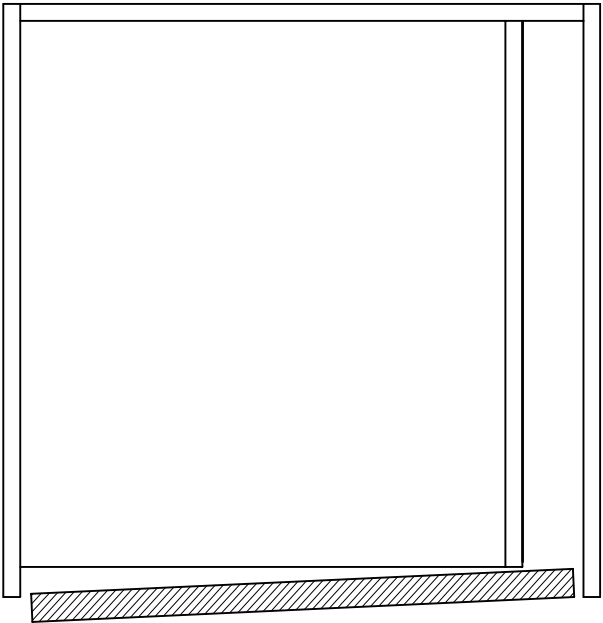
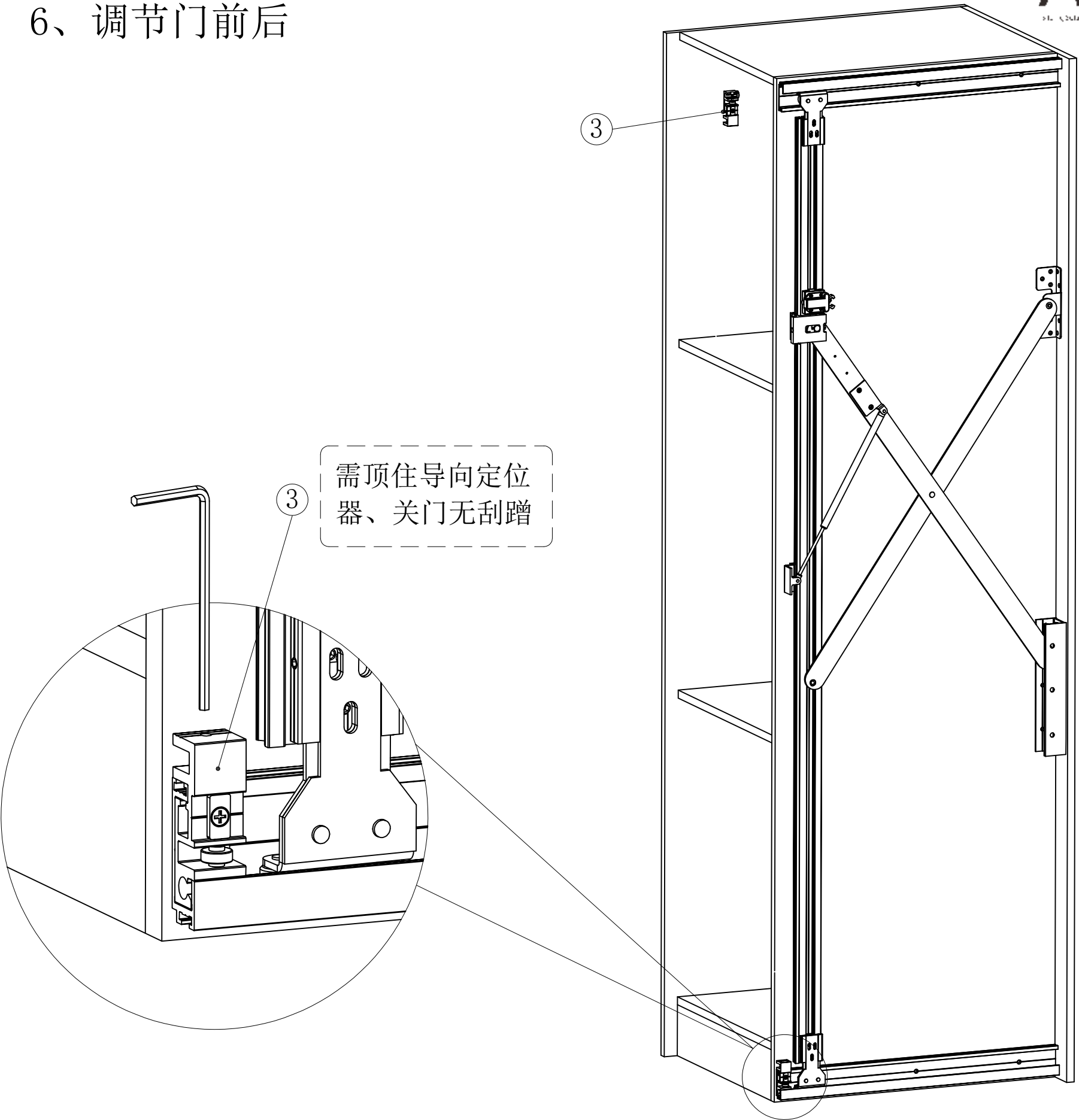
4、调节门板垂直度



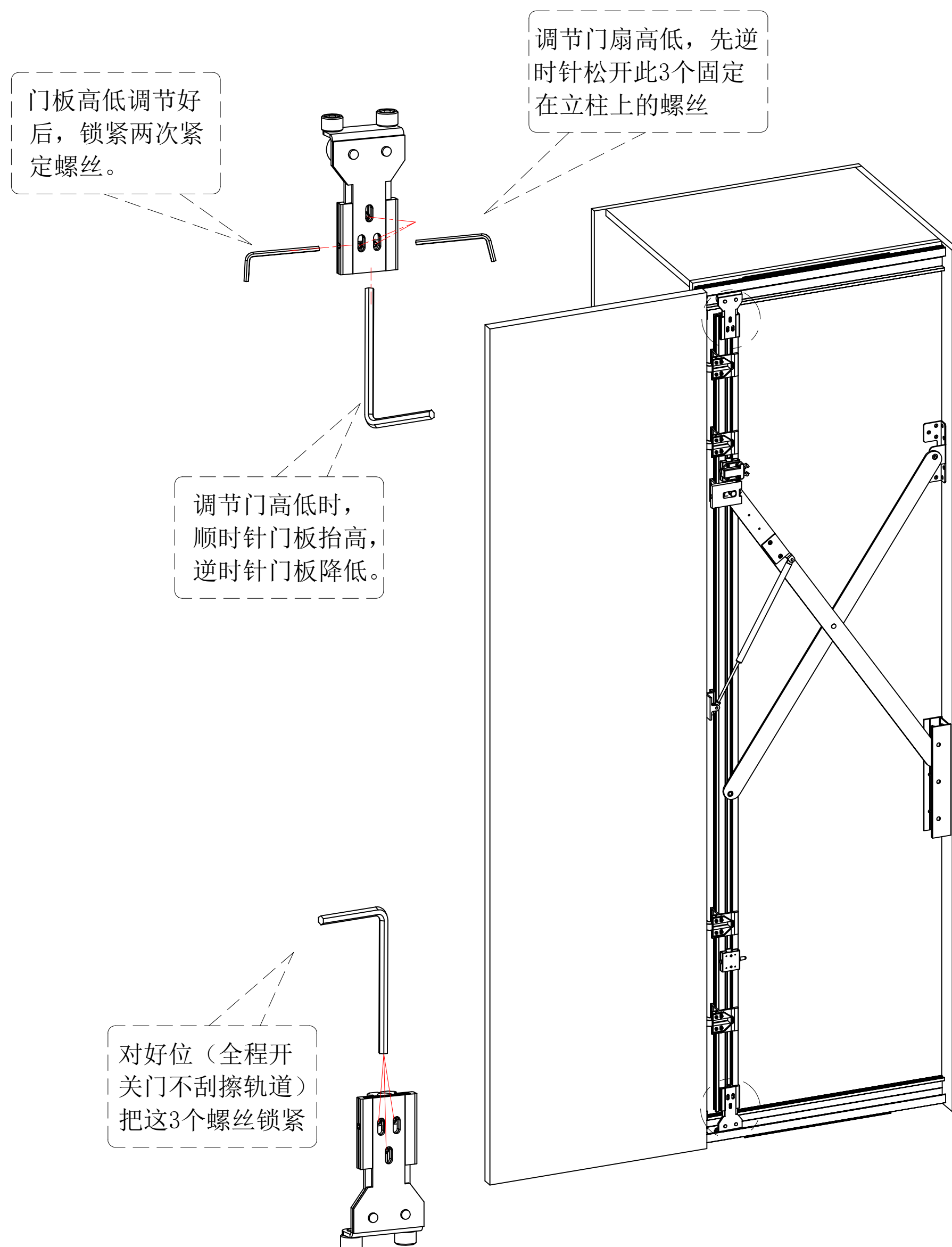
5、调节门缝



6、调节门前后

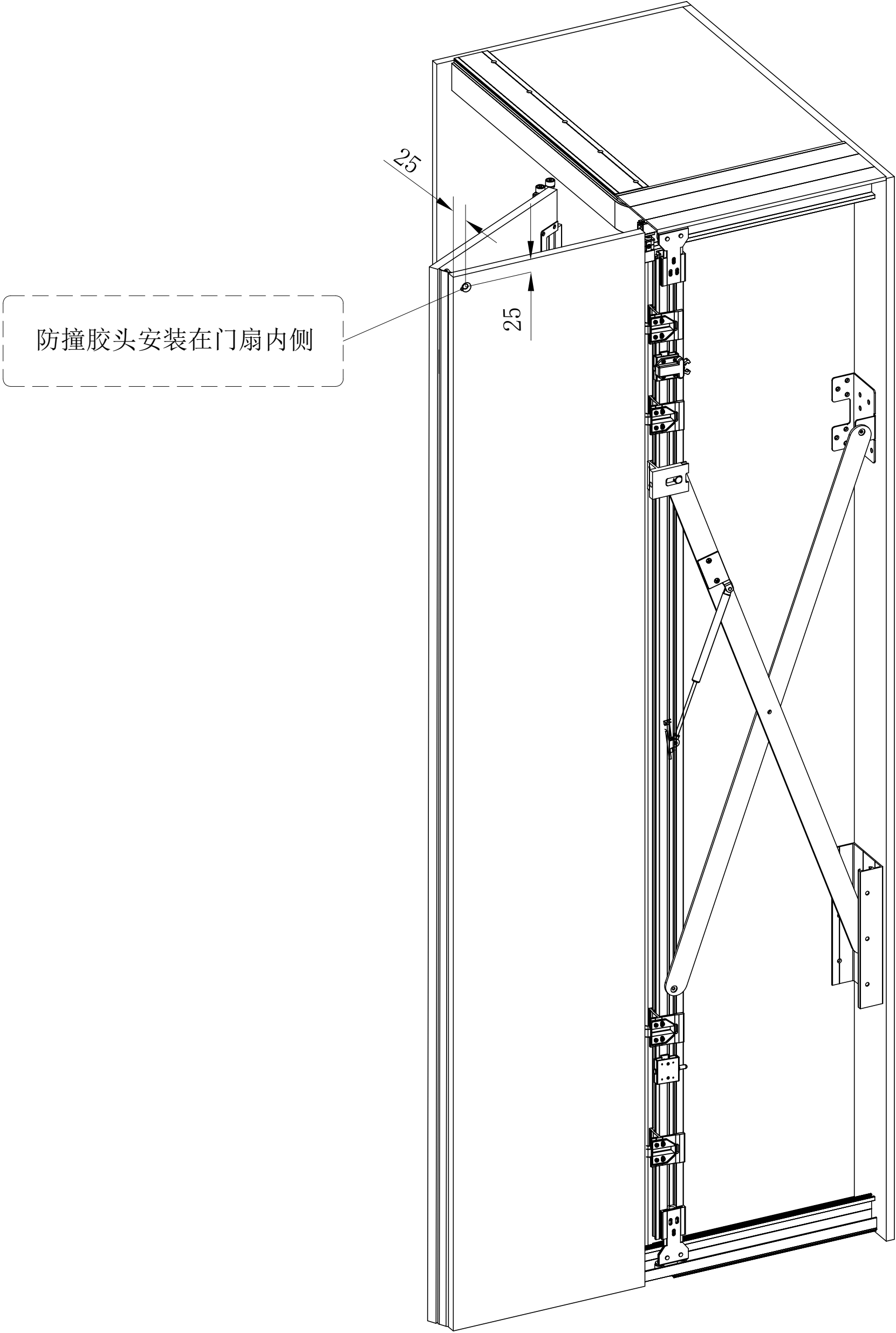


7、调节门板高低



全面检查并紧固所有螺钉

8、安装防撞胶头



9、根据现场需要，安装卡条板、角铝及外侧板

特别说明：

如果柜门左右两外侧是其他柜体或墙面，这种情况下因没有见光板，所以就不需要⑤号件来固定，则⑤号件就不需要安装。

当外侧见光板采用三合一或有其他方式固定的情况下，⑤号件也不用安装。

